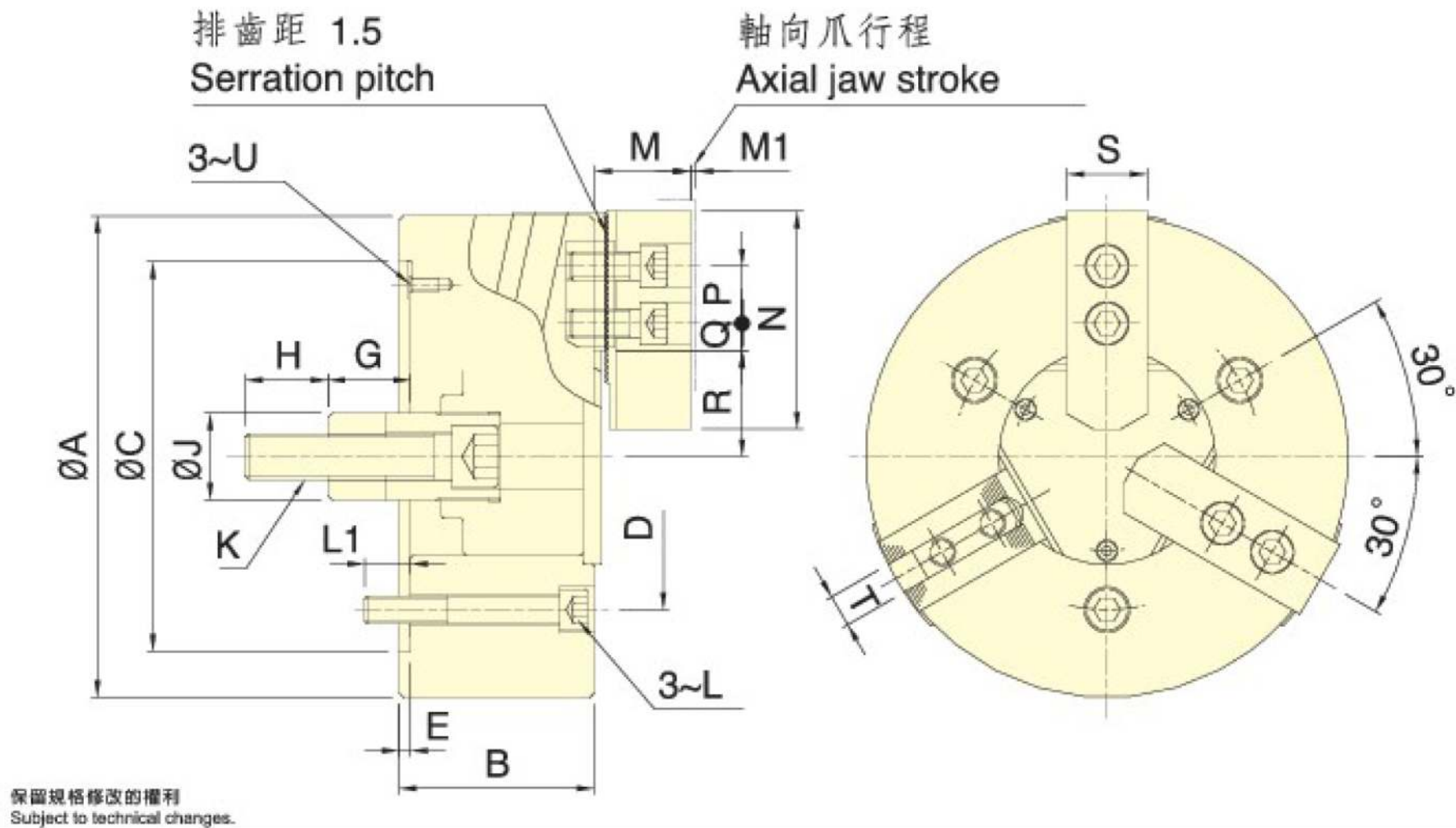




- 中心防塵蓋端面經研磨處理，可作為工件或治具的基準靠模面。
- 內斜式主爪滑道(具有軸向行程的後拉效果)，改善工件夾持上浮情況，並可使用標準生爪。
- 夾頭本體和內部零件經表面淬火處理，精度更高且壽命長。
- The surface of the center covers through grinding treatment that couldable to in position base of the jig or the workpiece.
- The main jaws slidaway oblique, improve the clamping force and float situation of the workpiece, equipped with standard top jaws.
- The chuck body and component through heat treatment to be enhance higher precision and lifetime.



規格 Spec. 型號 Model	模心行程mm Plunger stroke	爪行程(直徑)mm Jaw stroke(Dia.)	夾持直徑Chucking Dia.mm 最大 Max. 最小 Min.	容許油壓拉推力kN(kgf) Max. D.B. pull	最大夾持力kN(kgf) Max. clamping force	最高迴轉數min ⁻¹ (rpm) Max. speed	I kg·m ²	重量kg Weight	適用迴轉缸 Matching cyl.	最大使用壓力 Max. pressure Mpa (kgf/cm ²)
3N-06	20	8.1(軸向0.9)	165 14	18(1835)	61.5(6270)	5000	0.05	11.1	RK-100(N)	2.6(26)
3N-08	23	9.4(軸向1.0)	210 17	25(2540)	85.8(8750)	4500	0.14	24.5	RK-125(N)	2.2(22)
3N-10	25	10.2(軸向1.1)	254 22	29(2950)	108(11000)	4000	0.32	34.5	RK-150(N)	1.8(18)

寸法 Size 型號 Model	A	B	C (H6)	D	E	Gmax.	Gmin.	H	J	K	L
3N-06	165	72	140	104.8	5	54.5	34.5	36	34	M16x2	M10
3N-08	210	85	170	133.4		59	36		38	M20x2.5	M12
3N-10	254	89	220	171.4		63	38		45		M16

寸法 Size 型號 Model	L1	M	M1	N	P	Qmax.	Qmin.	Rmax.	Rmin.	S	T	U
3N-06	16	41	0.9	73	20	15.25	7.75	38.3	34.05	31	12	M6
3N-08	20	42	1.0	95	25	22.25	11.75	46.3	41.45	35	14	
3N-10	24	47	1.1	110	30	33.75	11.25	52.1	46.8	40	16	M8